

## **ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО НАМІР СУБ'ЄКТА ГОСПОДАРЮВАННЯ ОТРИМАТИ ДОЗВІЛ**

Згідно Закону України «Про охорону атмосферного повітря» та постанови КМУ від 13.03.2002 р. №302 відокремлений виробничий майданчик ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ЗАПОРІЗЬКИЙ ЛИВАРНО-МЕХАНІЧНИЙ ЗАВОД» (далі ТОВ «ЗЛМЗ»), який розташований за адресою: Україна, Запорізька обл., місто Запоріжжя, , ідентифікаційний код юридичної особи в ЄДРПОУ \_\_\_\_\_, має намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами у зв'язку із внесенням змін.

ТОВ «ЗЛМЗ» спеціалізується на виробництві виливниць різних типів, виливків з легованих, низьколегованих і високолегованих сталей, виливків з чавуну, виливків з бронзових сплавів, будівельних конструкцій, металоконструкцій вантажопідіймальних машин і механізмів.

До складу підприємства входять: ливарний цех, механічний цех, цех металоконструкцій та інші служби заводу.

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля:

1. В рамках виконання заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря підприємством розроблено проект та ОВД «РЕКОНСТРУКЦІЯ АСПРАЦІЙНОЇ УСТАНОВКИ З ВИКОРИСТАННЯМ ПИЛООЧИСНОГО УСТАТКУВАННЯ ЗА БАРАБАНАМИ СУШІННЯ №1, №2, №1А (ДЖ.№№602,603)» та отримано позитивний висновок з ОВД №7-03/12-2019814215/1 від 06.04.2020 року. Проект на фінальній стадії реалізації.
2. Для підтримання виробничих потужностей підприємством запланована реконструкція будівлі фасонно-ливарного відділення з влаштуванням дільниці виробництва виливків. Розроблено звіт з оцінки впливу на довкілля планованої діяльності: «Збільшення виробництва лиття чорних, кольорових металів та реконструкція будівлі фасонно-ливарного відділення з влаштуванням дільниці виробництва виливків за адресою: м. Запоріжжя,.....» та отримано позитивний Висновок з оцінки впливу на довкілля №21/01-20216248136/1 від 24.11.2021 року. Реалізація проекту наразі триває.

Під час роботи підприємства в атмосферне повітря надходить 48 найменувань забруднюючих речовин, які викидаються організованими та неорганізованими джерелами викидів.

Основними забруднюючими речовинами, що викидаються стаціонарними джерелами викидів підприємства є: речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, оксид вуглецю, оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) та залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки.

Потенційний валовий викид забруднюючих речовин від існуючого обладнання складає 0,148 тис.т/рік (речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану, кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175), фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF), та їх сполуки в перерахунку на фтор, фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) /у перерахунку на фтор/, ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію, меркаптани, емульсол (склад: вода-97,6%, нітрит натрію-0,2%, сода кальцинована-0,2%, масло мінеральне-2%), масло

мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове і ін.), толуени, спирт бутиловий, спирт етиловий, бутиловий ефір оцтової кислоти, етиловий ефір етиленгліколю, ацетон, мідь та її сполуки в перерахунку на мідь, нікель та його сполуки в перерахунку на нікель, цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк), діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, свинець та його сполуки в перерахунку на свинець, олово та його сполуки в перерахунку на олово, алюмінію оксид, пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень, гас, хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому, бенз(а)пірен, вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець, натрію гідроксид (натр їдкий, сода каустична), сульфатна кислота (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) [сірчана кислота], стибій та його сполуки в перерахунку на стибій, сольвент нафта, уайт-спірит, ксилол, пентан, етан, пропілен, етилен, ацетилен, пропан, бензол, стирол), а також парникові гази в кількості 6,6 тис.т/рік.

Основними технологічними процесами, що дають найбільший внесок є: зачищення торців виливниць, сушіння сировини у сушильних барабанах, термічна обробка виливок та сушіння форм виливниць.

Технологічним устаткуванням, яке підлягає до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування на підприємстві є печі індукційні EGES. Заходи щодо провадження найкращих доступних технологій та методів керування на підприємстві не заплановані.

З метою досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та скорочення викидів забруднюючих речовин заплановано ряд природоохоронних заходів з подовженим терміном виконання у порівнянні з діючим дозволом на викиди. Перелік заходів наведено нижче:

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за барабаном сушіння піску та глини (дж. №652);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за транспортерами 15/16 (дж. №648);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за бігунами помелу глини №2 (дж. №646);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за бігунами формувальної суміші №№1,3,4 (дж. №647);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за транспортерами 4/17 (дж. №649);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за вибивною решіткою (дж. №645);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за транспортерами 13/3 (дж. №651);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за транспортерами 14/15 (дж. №650);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за галтовочним барабаном (дж. 644);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за трактом помелу глини В-1 (дж. №605);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за трактом помелу глини В-2, дезінтегратор, сито (дж. №606);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилеочисного устаткування за бігунами (дж. №607);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилоочисного устаткування за транспортерами подачі піску та регенерату (дж. №№623,624);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилоочисного устаткування за деревообробними верстатами (дж. №661);

— будівництво аспіраційної установки з використанням пилоочисного устаткування за установкою рідких самотвердіючих сумішей (дж. №621).

Роботи з будівництва аспіраційної установки з використанням пилоочисного устаткування за барабанами сушіння №1, №2, №1а (дж.№№ 602,603) завершено у 2022 році. Наразі проводяться пуско-налагоджувальні роботи.

Наразі тривають роботи з будівництва аспіраційної установки з використанням пилоочисного устаткування за верстатами №1,2,3,4 для зачищення торців виливниць (дж. №614, 6141,615,616,617,618,619). Планований термін виконання заходів: 18.12.2024 (згідно діючого дозволу на викиди).

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами, які віднесені до основних джерел викидів та пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами, які віднесені до інших джерел викидів, встановлені згідно з вимогами законодавства України та наведені в документах у яких обґрунтовуються обсяги викидів, для отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами. Для неорганізованих стаціонарних джерел нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог у дозволі на викиди.

Ознайомитися з документами можна за адресою: м. Запоріжжя, ТОВ «Запорізький ливарно-механічний завод». Контактні особи: начальник управління з охорони праці, промислової безпеки та екології ТОВ «ЗЛМЗ» Номінас Сергій Анатолійович тел.: +38(050) 458 38 68; +38(067) 966 24 80; менеджер екологічного консалтингу ТОВ "Центр екології та розвитку нових технологій" Кузнєцова Аліна Олександрівна тел.: +38(099) 054 19 48.

Пропозиції та зауваження громадських організацій та окремих громадян з даного питання приймаються впродовж 30 календарних днів з дати оприлюднення даного повідомлення в місцевих засобах масової інформації, Запорізькою обласною військовою адміністрацією за адресою: 69107, м. Запоріжжя, пр. Соборний, 164, або за тел. 061-224-63-81, електронною поштою: adm@zoda.gov.ua.